

weber.therm 370

Klebemörtel spezial

Mineralischer hochleistungsfähiger Klebemörtel für schwierige Untergründe



Produktsteckbrief

- Mineralischer Klebemörtel für die weber.therm Wärmedämm-Verbundsysteme
- Hochleistungsfähiger, mineralischer Klebemörtel für schwierige Untergründe
- Klebemörtel für keramische Beläge auf weber.therm Wärmedämm-Verbundsysteme

Produktvorteile

- Sehr hohe Klebkraft
- Flexibilisiert
- Dauerhafte und frostsichere Verklebung

Produktbeschreibung

weber.therm 370 ist ein werksmäßig hergestellter, mineralischer Trockenmörtel nach DIN EN 998-1.

Anwendungsgebiet

weber.therm 370 ist ein hydraulisch abbindender, hochvergüteter Klebemörtel. Er ist für die Verklebung auf sehr schwach saugenden Untergründen z.B. bituminösen Abdichtungen oder dichten Betonen einsetzbar. Außerdem ist er für die Verklebung von keramischen Belägen auf den Wärmedämm-Verbundsystemen **weber.therm AK 500/BK 500** geeignet.

Verbrauch/Ergiebigkeit

| | | |
|--|---------------------------|-------------------------------|
| Kleben von Dämmplatten | ca. 5,0 kg/m ² | ca. 6,0 m ² /30 kg |
| Kleben von keramischer Bekleidung (Riemchen) | ca. 4,0 kg/m ² | ca. 7,5 m ² /30 kg |

Technische Werte

| | |
|--|---|
| Wasserbedarf | ca. 6,5 l/30 kg |
| Wasserdampfdiffusionswiderstandszahl [μ] | ≤ 25 |
| Haftzugfestigkeit Untergrund | $> 1 \text{ N/mm}^2$ |
| Festmörtelrohddichte | ca. 1.600 kg/m ³ |
| Festigkeitsklasse | CS IV |
| Brandverhalten [nach EN13501-1] | A2-s1, d0 |
| Zusammensetzung | Zement, klassierte mineralische Zuschläge, Zusätze für eine bessere Verarbeitung und Haftung am Putzgrund |
| Farbtöne | Naturgrau |
| Wasseraufnahmekoeffizient w (DIN 18550) | $< 0,5 \text{ kg/m}^2 \cdot \sqrt{\text{h}}$ |
| Verarbeitungs-, Luft- und Objekttemperatur | nicht unter +5 °C |

Lagerung

| | |
|------------------|---|
| Lagerung | mind. 12 Monate |
| Lagerbedingungen | Trockene und vor Feuchtigkeit geschützte Lagerung im ungeöffneten Originalgebinde |

weber.therm 370

Klebemörtel spezial

Verarbeitung

Untergrundvorbereitung

- Der Untergrund muss tragfähig, ausreichend trocken und eben sein.
- Schmutz, Staub und lose Teile müssen vom Untergrund entfernt werden.
- Armierungsschichten müssen eine Standzeit von mind. 14 Tagen aufweisen.

Verarbeitung

Verarbeitungsschritte:

- Den Inhalt eines Sackes in ein Gefäß mit sauberem Wasser schütteln und mit einem Quirl zu einer pastösen Masse aufrühren.
- Nach einer Reifezeit von ca. 5 Minuten wird erneut kräftig durchgemischt.
- Der Mörtel ist je nach Witterung ca. 2 Stunden verarbeitbar.

Keramische Beläge auf WDVS:

- Der Mörtel wird mit einem der keramischen Bekleidung entsprechenden Zahnpachtel aufgetragen.
- Dabei sollte nicht mehr Material aufgebracht werden als innerhalb von 10 - 20 Minuten belegt werden kann.
- Die Rückseite der Bekleidungen wird mit Kleber versehen („Buttering-and-Floating-Verfahren“ - 8mm Zahnung).
- Dann werden die keramischen Bekleidungen kräftig in das Mörtelbett eingedrückt und leicht angeklopft.
- Es ist darauf zu achten, dass die Bekleidungen vollflächig verklebt sind.

Zur Verklebung von Dämmplatten:

- Die **weber.therm** Dämmplatten werden rahmenförmig und mit zwei oder drei senkrechten Streifen mit Klebemörtel beschichtet.
- Der Mörtel ist so zu verteilen, dass nach dem Andrücken mindestens 50 % der Fläche mit dem Untergrund verklebt ist.
- Die **weber.therm** Mineralwolle-Lamellen werden vollflächig mit Kleber beschichtet und sofort an den Untergrund angedrückt.

Allgemeine Hinweise

Dem Mörtel dürfen keine Zusätze zugemischt werden.

Während der Verarbeitung und Austrocknung darf die Temperatur der Luft, der verwendeten Materialien und des Untergrundes nicht unter +5 °C absinken.

Arbeitssicherheit und Umweltschutz:

Gesundheits- und Umweltschutz steht immer an erster Stelle. Bitte beachten Sie daher folgende Hinweise: Vermeiden Sie Augen- und Hautkontakt durch das Tragen geeigneter Schutzkleidung (Schutzbrille und Handschuhe). Tragen Sie lange Hosen. Kommt es dennoch zu einer Berührung mit Augen oder Haut, spülen Sie sofort gründlich mit Wasser nach und suchen Sie ggfs. einen (Augen-)Arzt auf. Je länger frischer Putz auf Ihrer Haut verbleibt, umso grösser ist die Gefahr von ernsten Hautschäden. Sorgen Sie während und nach der Verarbeitung und Trocknung für gründliche Belüftung. Vermeiden Sie Essen, Trinken und Rauchen, während Sie das Produkt verarbeiten. Bewahren Sie es für Kinder unzugänglich auf und halten Sie Kinder von frischem Putz fern. Bei Spritznebel Kombifilter A2/P2 verwenden. Schütten Sie das Produkt oder Reste davon nicht in Gewässer, in die Kanalisation oder auf die Erde. Geben Sie nur vollständig entleerte Gebinde zum Recycling. Reinigung der Werkzeuge sofort nach Gebrauch mit Wasser und Seife. Materialreste können mit Wasser gemischt und nach der Erhärtung als Baustellenabfall entsorgt werden. Den Arbeitsschutzhinweisen des Herstellers während der Verarbeitungsphase sind unbedingt Folge zu leisten.

weber.therm 370 unterliegt einer ständigen Gütekontrolle durch Fremdüberwachung und Eigenüberwachung nach DIN EN 998-1.

Besonderheiten

Werkzeuge sofort nach Gebrauch mit Wasser reinigen.

weber.therm 370

Klebemörtel spezial

Verpackungseinheiten

| Gebinde | Einheit | VPE |
|---------|--------------|--------------------|
| Sack | 30 Kilogramm | 42 Säcke / Palette |

Die Informationen bzw. Daten in diesem Technischen Merkblatt dienen der Sicherstellung des gewöhnlichen Verwendungszwecks bzw. der gewöhnlichen Verwendungseignung und basieren auf unseren Erkenntnissen und Erfahrungen. Sie entbinden den Anwender jedoch nicht davon, eigenverantwortlich die Eignung und Verwendung zu prüfen.

Sitz der Gesellschaft: Schanzenstr. 84 | 40549 Düsseldorf | Premium-Fachberatung für Partner: 02363 399-332**
Allgemeine Technik-Hotline - Fassade: 0900 1399-334* | Fliese/Boden/Bautenschutz: 0900 1399-333* | www.de.weber
Handelsregister: AG Düsseldorf HRB 65250 | USt.-Nr.: DE 122392875

* 0,99 € / Minute aus dem deutschen Festnetz, bei Mobilfunk-Anrufern abhängig vom Netzbetreiber und Tarif
**normale Telefongebühren für unsere registrierten Partner